PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-076290

(43)Date of publication of application: 18.03.1994

(51)Int.CI.

G11B 7/00

G11B 7/125

(21)Application number: 04-228996

(71)Applicant: FUJI ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

28.08.1992 (72)Inventor

(72)Inventor: SATO YOSHIKAZU

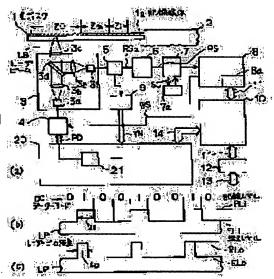
NAGAYAMA TOSHIE IDENO YUTAKA URUSHIYA TANIO UENO MASAKAZU

(54) METHOD FOR WRITING DATA OF OPTICAL DISK DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To reduce a difference between an inner diameter and an outer diameter in a phase margin on reading data by compensating the difference between the inner diameter and the outer diameter occurring in a pit on a data code written by a recording level with a laser beam intensity on an optical disk provided with a phase transition type recording medium.

CONSTITUTION: The inside of the surface of the optical disk 1 is divided to plural pieces of zones Zi, Zm, Zo, etc., in a radial direction, and a pit corresponding to 1 on a data code DC consisting of 0 and 1 is written in recording levels RLi, RLo in laser beam intensity LP for the recording medium 1a on the optical disk 1 by a laser beam LB. At this time, a time ti writing the pit in the inner diameter side zone Zi and the time to, etc., writing in the outer diameter side zone Zo are switched and controlled at every zones Zi, Zm, Zo, etc., further, it is desirable that recording levels RLi, RLo, etc., are switched and controlled at every zones.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-76290

(43)公開日 平成6年(1994)3月18日

(51)Int.Cl.⁵

識別配号

庁内整理番号

FI

技術表示箇所

G11B 7/00

L 9195-5D

9195-5D

7/125

C 7247-5D

F

審査請求 未請求 請求項の数4(全 6 頁)

(21)出願番号

特願平4-228996

(71)出願人 000005234

富士電機株式会社

(22)出願日

平成 4年(1992) 8月28日

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

(72)発明者 佐藤 嘉一

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機株式会社内

(72)発明者 永山 利枝

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機株式会社内

(72)発明者 出野 裕

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機株式会社内

(74)代理人 弁理士 山口 巖

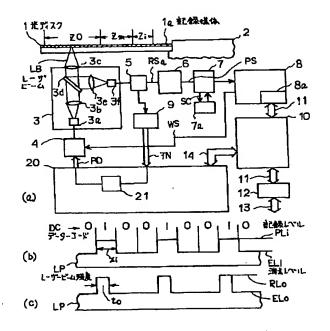
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 光ディスク装置のデータ書き込み方法 /

(57)【要約】

【目的】相変化形の記録媒体を備える光ディスクにレーザビーム強度の記録レベルにより書き込まれるデータコード上のビットに生じる内外径差を補償してデータ読み取り上の位相マージンの内外径差を減少させる。

【構成】光ディスク1の面内を径方向に複数個のゾーンZi,Zm,Zo等に分け、レーザビームLBにより光ディスク1の記録媒体1aに対してOと1からなるデータコードDC上の1に対応するビットをレーザビーム強度LPの記録レベルRLi, RLoで書き込む際、ピットを内径側ゾーンZiに書き込む時間tiと外径側ゾーンZoに書き込む時間to等をゾーンZi,Zm,Zo等ごとに切り換え制御し、さらに望ましくは記録レベルRLi, RLo等もゾーンごとに切り換え制御する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】相変化形の記録媒体を備える光ディスクに対しデータをレーザビーム強度を記録レベルと消去レベルに切り換えながら書き込む方法であって、記録レベルのレーザビームによるデータの記録コード上の各ピットに対する書き込み時間をデータ書き込みの光ディスク内の径方向位置に応じて制御するようにしたことを特徴とする光ディスク装置のデータ書き込み方法。

【請求項2】請求項1に記載の方法において、各ピットへの書き込み時間を光ディスク内のデータ書き込み位置 10の外径側で内径側よりも短くなるように制御することを特徴とする光ディスク装置のデータ書き込み方法。

【請求項3】請求項2に記載の方法において、各ビットへの書き込み時間を書き込み位置の光ディスク内の径方向寸法にほぼ反比例して短くするように制御することを特徴とする光ディスク装置のデータ書き込み方法。

【請求項4】請求項1に記載の方法において、各ビットの書き込み用レーザビームの記録レベルの強度もビットのディスク内の径方向位置に応じて制御することを特徴とする光ディスク装置のデータ書き込み方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は相変化形の記録媒体を備える光ディスク装置のデータを読み取る際のエラー発生を防止するようにデータを書き込むための方法に関する。

[0002]

【従来の技術】周知のように、光ディスク装置は磁気ディスク装置に比べてデータ記憶容量を1~2桁増加させ得る利点があり、これにも大別して光磁気方式と相変化方式とがあるが、本発明が対象とする相変化方式の光ディスク装置はデータのいわゆるオーバライトが容易なので光磁気方式よりデータ書き込み時のアクセスタイムを短縮できる点でその将来性が矚目されている。

【0003】すなわち、この相変化方式の光ディスク装置はディスクにカルコゲン系の記録媒体を用いてレーザビームによりこれにデータを読み書きする点は光磁気方式と同じではあるが、レーザビームによる加熱の強弱のみにより記録媒体を非晶質と結晶質のいずれかの相状態にしてデータコードを記憶させるので、この加熱時にそれ以前に書き込まれていた古いデータを表す相状態を消去すると同時に新しいデータを表す相状態に入れることにより、磁気記録方式の場合と同様にデータを容易にオーバライトないし重ね書きすることができる。

【0004】この相変化形記録媒体にデータをオーバライトする際はデータを表す0と1のコードに応じてレーザビーム強度をそれぞれ例えば8mmの消去レベルとそのほぼ2倍の15mm程度の記録レベルとに切り換える。レーザビームの消去レベルで加熱された記録媒体は以前の相状態が消去された後に光反射率が高い結晶質となり、記

録レベルで加熱された記録媒体は低反射率の非晶質となる。このデータを読み取る際には例えば1 mWの低い読取レベルのレーザビームを与えてその反射光から上述の低反射率の非晶質部であるいわゆるビットの位置を検出する。

【0005】なお、データ記録用コードは0より1が少 ないのが通例であり、例えばRLL変調方式の2-7コ ードでは1が最も多い場合でも 001の繰り返しになるの で、1に対応する上述のピットの長さよりそれ以外の0 に対応する部分の長さの方が大きくなって両者の比は2 以上になるはずであるが、コードの書き込み用レーザビ ームにトラック幅と同程度のスポットサイズがあるの で、実際のビットは記録レベルのレーザビームの照射時 間に対応する理論サイズよりディスクの周方向に長くな り、001の繰り返しコードの場合のピットとそれ以外の 部分の長さの比は2よりかなり小さくなる。光ディスク 装置のデータ記憶容量を増加させるためにデータコード の線記録密度を上げて行くと、0や1のコードに対応す る単位長が短くなるので上述の比が減少しかつデータが 読み取り難くなって来るが、実際面ではこの比が1程度 20 に下がるまで0や1のコードの書き込み単位周期を短縮 することによって記憶容量の増加が図られる。

【0006】とのようにして書き込まれたデータのコードを読み取った信号はビットとそれ以外の部分の反射率の差を表すアナログ波形をもつので、ふつうその微分波形を作った上でその正負のピーク位置からビットの端の位置を検出して元の0と1のコードを再生したディジタルバルス列の読取信号とする。しかし、微分信号には元のアナログ波形の乱れに起因するビークシフトが生じやすいので、上述の読取信号の波形をコードの書き込み周期をもつクロックに同期させた後にデコードしかつデータに変換するのが通例である。

【0007】との際、上述の微分信号のピークシフトが大き過ぎると同期クロックの周期であるウインドーと呼ばれる読取信号の同期化用の窓枠内に充分納まらなくなって読み取りエラーが発生するが、読取信号にかかるエラーが発生しない程度の位相マージンと呼ばれる波形上の余裕を持たせ得るようにコードの書き込み上の単位周期が設定される。なお、ディスクには常に内外径差があって位相マージンにもこの差が出て来るが、通常はコードの書き込み周期はディスク内の径方向位置に関せず一定とされる。本発明方法はかかるデータコード上の単位周期がディスク面内で常に一定で、かつコードを前述のようにピットの位置から検出するピットボジション検出方式の光ディスク装置に関する。

[0008]

40

【発明が解決しようとする課題】上述の位相マージンに 内外径差が出て来る原因はディスク面からコードを読み 取ったアナログ波形に元々内外径差があるためである 50 が、相変化形の記録媒体を用いる光ディスク装置ではレ

2

3

ーザビームにより記録媒体を加熱してピットを書き込む のでそのサイズや形状がディスク面内の径方向位置に応 じて変わりやすく、従ってそれを読み取ったアナログ波 形に内外径差がとくに出やすい問題がある。もちろん、 ディスク内の条件が最悪の個所でも読み取りに必要な位 相マージンを確保しなければならないので、データコー ドを書き込む単位周期をかなり余裕を見て設定せざるを 得なくなり、このために記録媒体が本来もっている記憶 容量を充分に活かし切れないのが実情である。

示す。図ではセクタ状のごく一部が示された光ディスク 1はスピンドルモータ2により定速で回転駆動されてお り、その内径側トラックTiと外径側トラックToの上にそ れぞれピットPiとPoがレーザビームのスポットSPによっ て書き込まれる。 これらピットPiとPoに対応する1のコ ードに対応するふつうは数十nSの書き込み単位周期内に 光ディスク1は僅かな角度θだけ回転する。ピットPiと Poの周方向の長さは角度のに対してそれぞれが張る弧長 にスポットSPの径を加えたものにほぼ等しくなり、外径 側のピットPoは径方向寸法には比例しないが内径側のピ 20 ットPiより長くなる。

【0010】また、ピットPiとPoの長さのかかる内外径 差からスポットSPによる加熱密度が互いに異なって来る ので、径方向幅にも内外径差が発生しやすい。さらに、 このピット幅は記録媒体が加熱と冷却の条件に応じて非 晶質化する範囲で決まることから、ピットには周方向の 始端と終端で幅が若干異なる卵形になりやすい傾向が元 々あり、上述の加熱密度の差によってこの傾向が一層増 幅されるのでピットの形状にも内外径差が出やすい。上 述の位相マージンの内外径差はかかるビットの長さと幅 と形状の内外径差に起因するが、本発明はピットに生じ 得る内外径差を補償して位相マージンの内外径差を極力 減少させることを目的とする。

[0011]

【課題を解決するための手段】本発明では前述のような 相変化形の記録媒体を備える光ディスクに対しデータコ ードをレーザビームの強度を記録レベルと消去レベルと に切り換えながら書き込むに際して、記録レベルのレー ザビームによりコード上の各ピットを書き込む時間をそ れを書き込むディスク面内の径方向位置に応じて制御す ることによって上述の目的を達成する。なお、上述の各 ピットの書き込み時間はデータコードの書き込み上の単 位周期より短くなるよう制御ないし設定するのが実際的 であり、さらに場合によってはこの書き込み時間だけで なく各ピットの書き込み用レーザビームの記録レベルの 強度もそれを書き込むディスク面内の径方向位置に応じ て制御するのが有利である。

【0012】また、上述のピットの書き込み時間の制御 上の有利な態様は記録媒体の種類、それに接する熱絶縁 体の熱伝動度等の条件により異なって来るが、通常のカ

ルコゲン系記録媒体を用いる場合はピットの書き込み時 間を書き込み位置の外径側で内径側より短くなるよう。 例えば書き込み位置の光ディスク面内の径方向寸法にほ ぼ反比例して短くなるように制御するのがよい。この場 合には各ピットの書き込み用レーザビームの記録レベル の強度もデータ書き込み位置の外径側で内径側より強め るように制御するのが有利であり、さらにレーザビーム の消去レベルの強度も外径側で内径側より若干強めるよ う制御するのが望ましい。なお、かかる各ピットの書き 【0009】図2に上述のピットの内外径差を模式的に 10 込み時間やレーザビームの強度の制御はディスク面内を 複数個のゾーンに分けてゾーンごとに切り換え制御する のが実際的である。

[0013]

【作用】ピットの長さや幅や形状は前述のように記録媒 体の種類等の因子により非常に複雑に変化するので、と れらをすべて揃えて内外径差を完全になくすのは困難で あるが、本発明はピットのサイズや形状の内外径差が位 相マージンの内外径差として現れるのはピットを読み取 ったアナログ波形がその両端に対応して変化するタイミ ングが内外径差に応じてずれて来るためである点に着目 して、各ピットの書き込み時間をディスク内の径方向位 置に応じて制御するととにより、ピットの端の位置、従 ってそれを読み取ったアナログ波形が変化するタイミン グをピットの内外径差を補償するように制御するもので ある。

[0014]

40

【実施例】以下、図1を参照して本発明によるデータ書 き込み方法の実施例を説明する。同図(a) は光ディスク 装置内の本発明方法の実施に関連する部分の構成を示 し、同図(b) と(c) はそれぞれ光ディスク内の内径側と 外径側のトラックにコードを書き込むレーザビームの強 度を本発明方法により制御した波形例を示す。なお、説 明の便宜上からこの実施例ではピットの書き込み時間が 光ディスクの外径側で内径側より短くなるように制御さ れるものとする。

【0015】図1(a) に示す光ディスク装置の構成の概 要をまず説明する。光ディスク1はスピンドルモータ2 により例えば3600r.p.m.の定速で回転され、その相変化 形の記録媒体1aには例えば Ge, Sb, Te, の組成のカルコゲ ンが用いられる。実際には、通例のポリカーボネートの 透明なディスク基板に例えば1200人のZnSを被着した上 で Ge, Sb, Te, を 300Åの膜厚で成膜し、さらに 400Åの ZnS と1000ÅのA7とを被着してなり、 Ge, Sb, Te, 膜を両 側から挟み込むZnS膜は通例のようにその保持ないし熱 絶縁用で、AI膜はレーザビームLBの反射用である。

【0016】この光ディスク1にデータを読み書きする ヘッド3は、その発光素子3aにより発生させたレーザビ ームLBをレンズ3bで並行光束にした上で、レンズ3cによ って1 µm程度の小さなスポットに集光して上述の記録 媒体1aに与えるものであり、データの読み取り時にはそ 20

40

の反射光をレンズ3cとハーフミラー3dとレンズ3eとを介 して受光素子3fに受けるようになっている。この発光素 子3aに対してはレーザビームLBの強度ないしは発生電力 を制御するための発光駆動回路4が設けられ、かつ受光 素子3fに対してはその光検出信号を増幅して前述のアナ ログ波形をもつ読取信号RSaを発する増幅回路5が設け **られる。**

【0017】また通例のように、再生回路6はアナログ な読取信号RSaの微分信号を作った上でそのピーク位置 で論理状態が切り換わるディジタルパルス列の読取信号 RSを再生するものであり、これに続くデータ分離回路7 はこの読取信号RS中の同期化信号から同期バルスSCを付 属のPLL回路7a内で確立してそれにより設定される前 述のウインドー内に読取信号RSの位相マージンが納まる 限り同期クロックSCに同期した波形で読取信号RSを出力 するものである。これから読取信号RSを受ける読み書き 回路8は光ディスク装置に固有な変調方式、例えばRL L変調の2-7コード方式のエンコーダ・デコーダとデ ータプロセッサとを含み、読取信号RSを読取データに変 換してそのRAM8aを介して装置の内部バス11に乗せ、 あるいは逆に内部バス11から書込データを読み取って上 述の変調方式の書込信号wsに変換した上で発光駆動回路 4に与える役目を果たす。

【0018】コントローラ10は光ディスク装置のデータ 読み書き動作の制御用に設けられているプロセッサであ り、前述の内部バス11とインタフェース12と外部バス13 とを介して図示しないホストの計算機と接続されてい る。また、制御プロセッサ20はヘッド3に対する移動制 御等の光ディスク装置内部の種々な制御用に設けられた ものであり、コントローラ10と連絡バス14を介する連系 30 下で動作する。さらに、図の例では照合情報読取回路9 が設けられており、上述の増幅回路5の出力から本発明 方法に関連してはヘッド3の現在の位置を示すトラック 番号TNを検出して制御プロセッサ20亿知らせる役目を果 たす。なお、この役割は読み書き回路8やコントローラ 10に持たせることも可能である。

【0019】との実施例では光ディスク1内を径方向に 複数のゾーンに分けてピットの書き込み時間をゾーンで とに切り換え制御する。このゾーン分割はふつう数~10 個とするのがよいが、図1には内径側ゾーンZiと外径側 ゾーンZoと中間ゾーンZmとが示されている。これに対応 して、制御プロセッサ20内にはゾーン番号とピットの書 き込み時間等の対照表21が例えばそのROM内に設定さ れており、上述の照合情報読取回路9からトラック番号 TNを受けてそれが属するゾーン番号に対応するその記憶 値を読み出して発光駆動回路4に与えるようになってい る。これによりデータ書き込み時にヘッド3の発光素子 3aに発生させるレーザビームLBの強度を制御する要領を 図1(b) と(c)を参照して説明する。

【0020】図1(b) は内径側ゾーンZi, 図1(c) は外 50

径側ゾーンZoに対するレーザビーム強度LPの波形をそれ ぞれ示すもので、図1(b)の上側にそれらに対応するデ ータコードDCが0と1で示されている。この例のデータ コードDCは 001の繰り返しであり、0や1のコードの書 き込み上の単位周期は50nSである。図1(b)の内径側ゾ ーンZiに対してはレーザビーム強度LPのOのコードに対 する消去レベルELi が例えば8mkVに,1のコードに対す る記録レベルRLi が15mWにそれぞれ設定され、図の例で は記録レベルRLi のパルス幅ti、つまりピットの書き込 み時間はコード書き込み上の単位周期に等しい50mSに設 定される。

6.

【0021】この例では外径側ゾーンzoと内径側ゾーン Ziは平均径方向寸法の比が 1:0.6になるように設定され ているので、図1(c)の外径側ゾーンZoではこれに対応 してピットの書き込み時間を指定する記録レベルRLo の パルス幅toがこの比に逆比例して内径側より短くなるよ うに30nSに設定され、かつ両ゾーンZiとZoの速度差を補 うよう記録レベルRLo の値が内径側より高い18mWに設定 される。また、外径側ゾーンZoの消去レベルELo の値も 内径側より若干高く例えば9mWに設定される。なお、図 の例では制御を簡単化するため外径側の記録レベルRLo の立ち上がりのタイミングは内径側の記録レベルRLi と 合わされている。

【0022】なお、図1(b) と(c) からわかるように発 光駆動回路4は発光素子3aを常時は消去レベル ELiやEL o で駆動して書込信号WSによる指定コードが1の時だけ 記録レベルRLi やRLo に駆動レベルを上げることでよ い。また、この例ではピットの書き込み時間は常にコー ド書き込み上の単位周期以下であるから、記録レベルの バルス幅を図1(a)の対照表21にこの単位周期に対する デューティ比の形で消去レベルに対する指定値とともに 記憶して置き、トラック番号TNに応じて発光指令データ PDとして発光駆動回路4に与えるようにする。

【0023】以上説明したとの実施例の要領により 130 mm径の光ディスク1の全面にRLL方式の2-7コード のデータをそのコード書き込みの単位周期を50nSに設定 して830nmの波長のレーザビームLBを用いて書き込んだ 後、1mkのレーザビームLBによりその読み取り試験を行 なうとともに、データ分離回路7の同期クロックSCの位 相を位相調整回路により強制的にずらせながら位相マー ジンを測定した。この結果、光ディスク1の内径側から 外径側に亘り位相マージンはほぼ一様に80%であり、デ ータ読み取りのバイトエラー率は10°以下の好成績が得 られた。一方、従来どおりピットの書き込み時間と記録 レベルをディスクの全面に亘って一定にすると、位相マ ージンは内径側で80%であるが外径側で50%程度に落ち やすく、バイトエラー率も10'以下に下げるのは困難で ある。これから、本発明によって光ディスク装置の読み **書きの信頼性が向上することがわかる。**

【0024】なお、上述の実施例では光ディスク内のゾ

ーン設定やビットの書き込み時間を固定的に設定してR OMに記憶するようにしたが、光ディスクごとに変化し うる記録媒体の特性を補償するために装置ごとにこれら 設定を行なうこともできる。この場合は位相マージンを 確保したい分だけ同期クロックの位相を正負両方向にず らせる位相調整回路を組み込んでおき、例えば同期クロックの位相をずらせた状態で読み書きエラーの発生の有 無を確かめながら記録媒体の特性を調べ、その結果に基 づいて決定した設定内容を光ディスク内に記録してお き、装置起動時にこれを制御プロセッサ内の対照表に読 10 み込むようにするのがよい。

【0025】また、実施例ではビットの書き込み時間をディスクの内径側でコード書き込み上の単位周期と等しく設定したが、この設定態様は記録媒体の特性等に合わせてもちろん種々選択が可能である。さらに、実施例では記録レベルの立ち上がりのタイミングを便宜上コード書き込み上の単位周期の始点とすべて同じとしたが、一般にはこのタイミングのずれもゾーンやビット書き込み時間とともに設定して対照表に記憶させておくのがよい。このように本発明方法は実施例に限らずその要旨内20で種々な態様で実施をすることができる。

[0026]

【発明の効果】以上のように本発明方法によれば、相変 化形の記録媒体を備える光ディスクにデータをレーザビ ーム強度を記録レベルと消去レベルに切り換えながら書 き込むに際し、記録レベルのレーザビームによる各ピッ トの書き込み時間を光ディスク面内の径方向位置に応じ て制御するようにしたので、ピットの長さや幅や形状が その径方向位置や記録媒体の特性等の因子によって複雑 に変化しても、ピットを読み取ったアナログ波形の時間 30 的変化のタイミングに生じやすい内外径差をほぼ完全に 補償して位相マージンをディスク面内で均一に揃えると とができ、これにより読み取りデータのバイトエラー率 を低減して光ディスク装置の読み書き上の信頼性を格段 に向上させ、さらにはデータコード書き込みの単位周期 を短縮して装置の記憶容量を増加させることができる。 【0027】なお、上述と同様な効果はデータコードの 書き込み周期をディスク内の径方向位置に応じて可変制 御し、あるいはヘッドの位置に応じて光ディスクの回転 数を可変制御するようにしても得られるが、いずれの手 段も光ディスク装置の構成がかなり複雑化する難点があ り、本発明方法は発光駆動回路を若干変更するだけでよ いのでかかる手段より装置構成がずっと簡単で済み、か

つ実際の動作も非常に確実なので実用性に富む利点を有する。

【図面の簡単な説明】

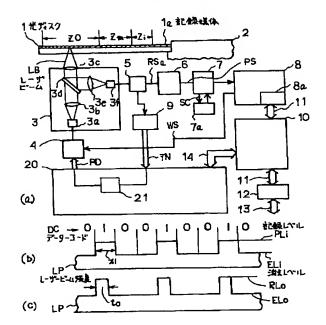
【図1】本発明によるデータ書き込み方法の実施対象としての光ディスク装置とデータ書き込み用レーザビームの強度制御の要領を示し、同図(a)は光ディスク装置の本発明方法に関連する部分の構成を示す構成回路図、同図(b)は光ディスク内の内径側トラックに対するレーザビーム強度の波形図、同図(c)は光ディスク内の外径側トラックに対するレーザビーム強度の波形図である。

【図2】光ディスク内のビットの長さ等に生じる内外径 差を説明するため光ディスクの一部を拡大して示す平面 図である。

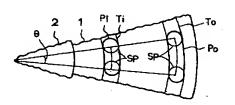
【符号の説明】

- 1 光ディスク
- 1a 記録媒体
- 3 データ読み書き用ヘッド
- 3a レーザビーム発生用発光素子
- 3f データ読み取り用受光素子
- 4 発光駆動回路
- 6 読取信号の再生回路
- 7 データ分離回路
- 21 ピット書き込み時間が設定される対照表
- DC データコード
- ELi レーザビーム強度の内径側の消去レベル
- ELo レーザビーム強度の外径側の消去レベル
- LB データ読み書き用のレーザビーム
- LP レーザビーム強度
- PD 発光駆動回路に対する発光指令データ
- Pi 内径側のピット
- Po 外径側のピット
- RLi レーザビーム強度の内径側の記録レベル
- RLo レーザビーム強度の外径側の記録レベル
- RS データの読取信号
- RSa アナログ波形の読取信号
- SC 同期クロック
- ti 内径側のピット書き込み時間
- to 外径側のピット書き込み時間
- WS データの書込信号
- Zi 内径側ゾーン
 - Zm 中間ゾーン・
 - Zo 外径側ゾーン





【図2】



フロントページの続き

(72)発明者 漆谷 多二男 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会社内

(72)発明者 上野 正和 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会社内

.